

<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>БК 02.01В</i>	<i>1</i>	<i>БК 02.01В</i>
<i>БК 02.02В</i>	<i>1</i>	<i>БК 02.02В</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 158 \times 148$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					БК 02.01В				
					Валок верхний 2 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							15,6	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

БК 02.03Н

✓ Ra 6,3 (✓)

Перв. примен.

Справ. №

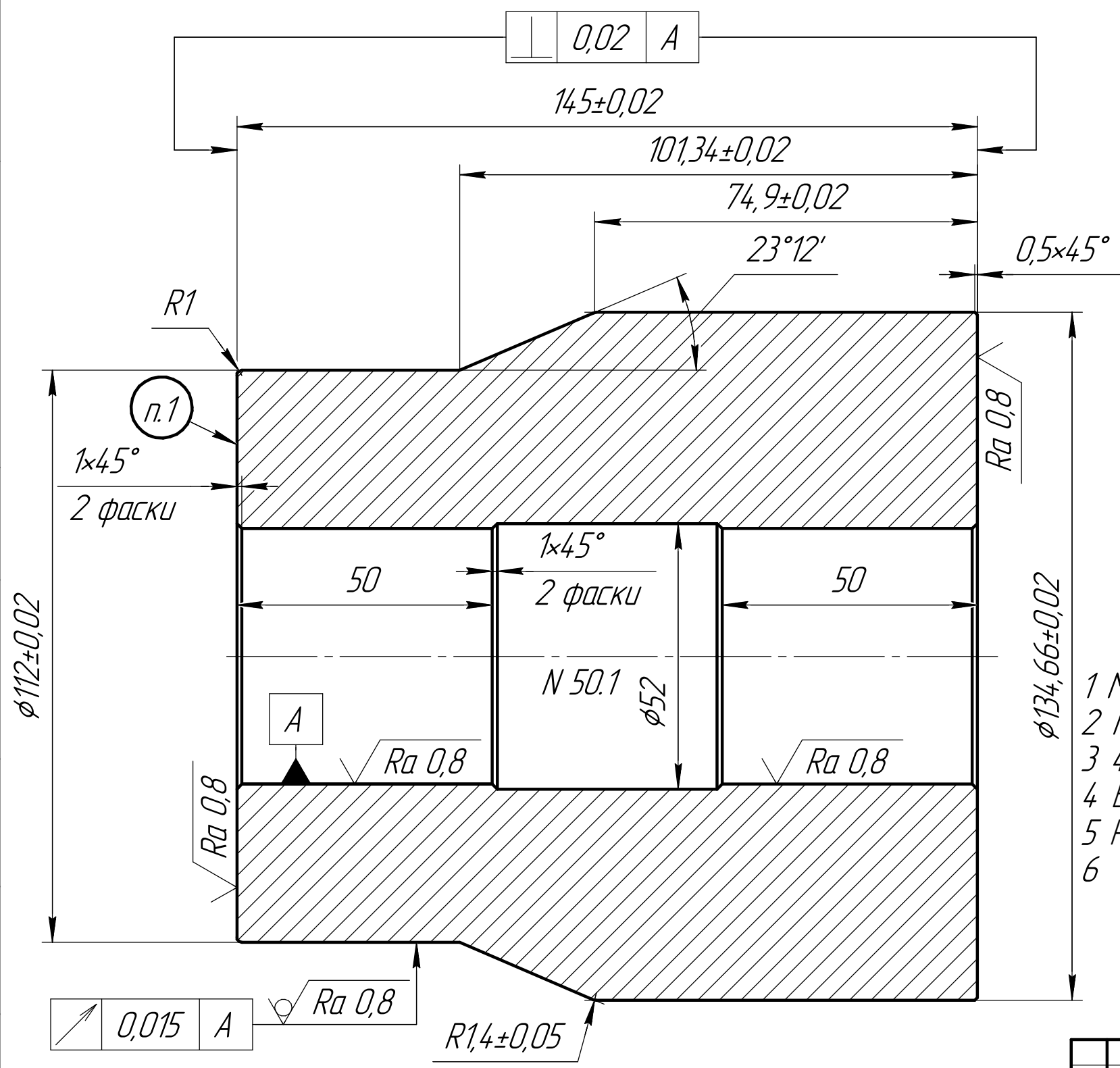
Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 02.03Н	1	БК 02.03Н
БК 02.04Н	1	БК 02.04Н

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 137,7 \times 14,8$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					БК 02.03Н				
					Валок нижний 2 клетки	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				11,9	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
						Лист		Листов 1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Утв.									

Копировал

Формат А3